

Nos Moyens de production

Chaudronnerie industrielle

- Cisaille guillotine MGH 3100 BAYKAL Ig 3060 ép. 12
- Plieuse CN Bystronic Beyeler Xport 150 Ig 3000 150 T
- Cintreuse profilés Comac Leonardo 4
- Poinçonneuse Geka
- Presse hydraulique horizontale Hydroil BM 20-350 20 T
- Presse hydraulique verticale KIMM 100 T
- Rouleuse 2 ml, ép. 6mm
- Scie à ruban auto Shark 320 CNC FE coupe à 45°
- Scie CN KASTO TWIN AE 3 coupe droite
- Perceuse à colonnes IBARMIA
- Postes à souder Tig, Mig-Mag, semi-pulsé
- Postes ARCAIR
- Ebavureuse
- Soudeuse par point ARO sur potence et fixe
- Cintreuses à profilés
- Bras de taraudage
- Ponceuse à bande
- Touret à meuler

Usinage de précision

Fraisage CN :

- **Centre d'usinage 3 axes MAZAK VTC 300C**

Surface la table : 2000 x 760 mm

Course : 1740 x 760 x 660 mm

Poids maximum sur la table : 1400 kgs

Vitesse de broche maxi : 12000 tr/min

Puissance de la broche : 18.5 KW

- **Centre d'usinage CN / FAMUP MCX 1000**

Surface de la table : 1300 x 620 mm

Course : 1000 x 600 x 550 mm

Poids maximum sur la table : 800 kgs

- **Tour Mazak CN QT NEXUS 450-II M**

Diamètre d'usinage maxi 845 mm

Passage de broche 116 mm

Entre pointe 2000 mm

Course en X : 580 mm, Course en Z : 2000 mm

Tournage CN :

- **Tour Mazak QTC 200 MYL**

Diamètre d'usinage maxi 340 mm

Passage de broche 65 mm

Entre pointe 1165 mm

Course en X : 215 mm, Course en Y : 100

mm

Ravitailleur de barres

Usinage traditionnel :

- Fraiseuse HURON PU 51 : X1300 Y700 Z1000
- Tour GURUTZPE : Ø800 hors banc Ø400/3000
- Tour ZMM CU 400 Ø 400
- Aléseuse surfaceuse CORNAC B5-65 : X800 Y800 Z650
- Bras de taraudage CMA RNM 12
- Presse hydraulique à arcade KIMM - AEM3 : 100 T

Découpe Laser

- **Laser BYSTRONIC Type Byspeed 3015**

Puissance 4400 W

Double table interchangeable: 3000 mm x 1500 mm

Capacités de la machine:

- Acier: 20 mm

- Inox: 15 mm

- Aluminium: 10 mm